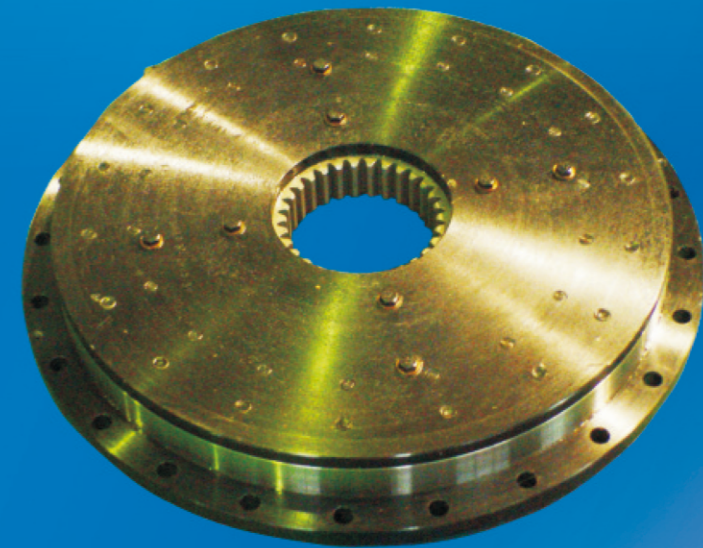


重齿永进弹性阻尼联轴节
(适用于重型车辆联轴节)

使用保养说明书



CSSC

重庆齿轮箱有限责任公司
CHONGQING GEARBOX CO.,LTD

公司地址：重庆市江津区

公司网址：www.chongchi.com

电话：023-47231321

传真：023-47231113

E-mail: cngpower@chongchi.com

CSSC

重庆齿轮箱有限责任公司
CHONGQING GEARBOX CO.,LTD

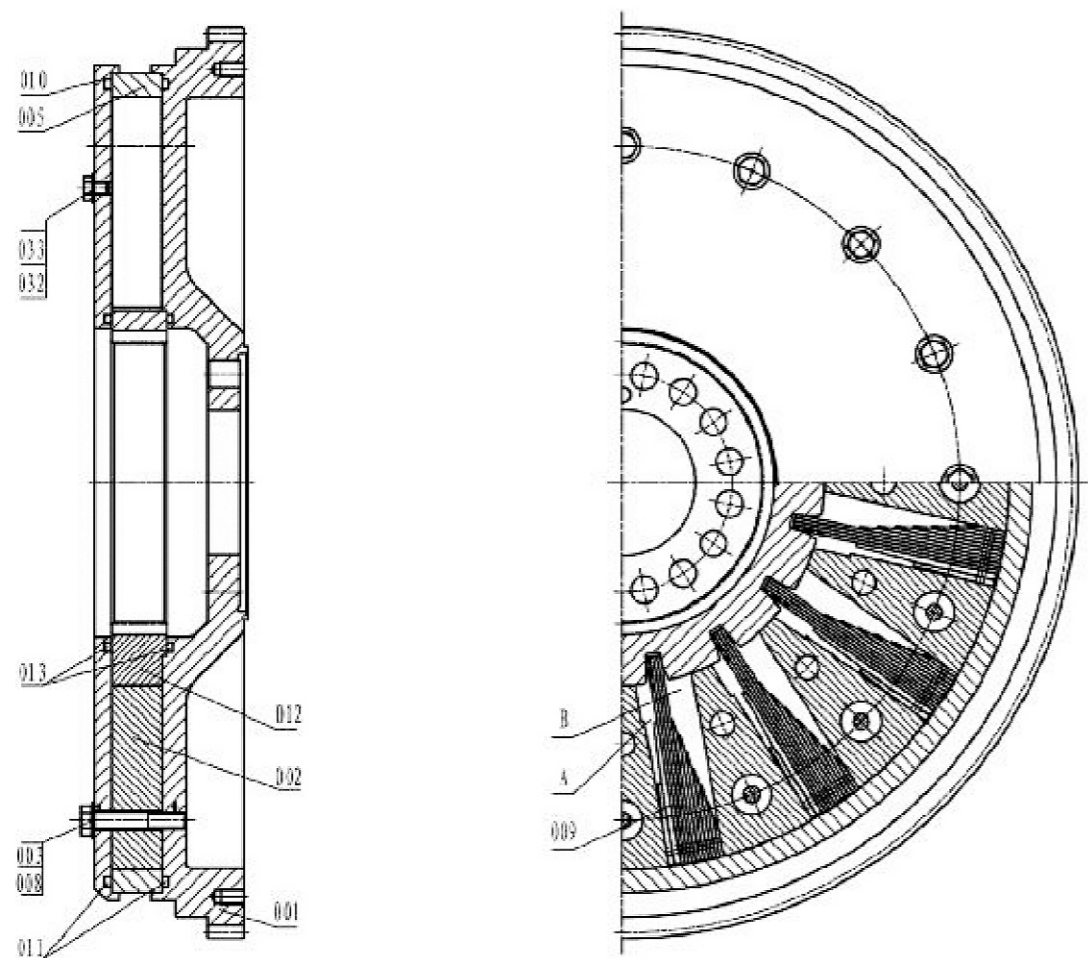


CONTENTS | 目录 |

一. 重齿永进弹性阻尼联轴节简要说明	2
二. 使用保养说明书	4
1. 联轴节在动力装置中的安装	4
1.1 / 联轴节安装前的检查	4
2. 联轴节的加载	4
3. 联轴节的拆卸与组装	5
3.1 / 联轴节的拆卸	5
3.2 / 联轴节的组装	6
3.3 / 联轴节的充油	6
4. 联轴节的检查	7
5. 允许的磨损量	7
5.1 / O型橡胶密封圈	7
5.2 / 簧片组的内端	8
5.3 / 花键轴	8
6. 联轴节寿命	8
7. 一般工作条件	8

一. 重齿永进弹性阻尼联轴节简要说明

随着柴油机的制造水平和性能的不断提高，其动力装置扭转振动问题越来越显著。重齿永进弹性阻尼联轴节（以下简称联轴节）是解决扭转振动问题的极有效装置之一，其基本结构见图1。



(图1)

联轴节是由内部构件和外部构件组成。内部构件主要包括花键轴（012）；外部构件主要包括法兰（001）、中间块（002）、紧固圈（005）、六角头螺栓（003）、O型橡胶密封圈（011）（013）、簧片组件（009）、侧板（010）。由优质合金弹簧钢制成的簧片组件将内外构件联接起来，并与其形成空腔A、B。空腔内充有一定量的润滑油。

重齿永进弹性阻尼联轴节利用簧片组件的弹性来调节柴油机动力装置系统扭转振动的自振频率，将危险的共振点排除在柴油机常用工作转速之外，以保证动力装置安全运行。

重齿永进弹性阻尼联轴节是重庆齿轮箱有限责任公司根据中华人民共和国国家标准GB/T12922-2008设计和制造的系列产品。广泛应用于船舶、内燃机车、重型车辆、柴油机发电机组及燃气机发电机组等动力装置中。

C系列弹性阻尼联轴节是重齿公司专门为重型车辆研发的系列产品，不需要外部供油可与飞轮集成设计，重量轻、结构紧凑，能保护轴系的安全运行。

欢迎广大用户在柴油机或柴油机动力装置的设计阶段就选用重齿永进弹性阻尼联轴节！



二. 使用保养说明书

1. 联轴节在动力装置中的安装

为了便于吊装,联轴节上备有数个吊装螺孔,可装吊环螺栓,在无吊装螺孔时,可用软带包裹在紧固圈外圈吊装。

1.1 联轴节安装前的检查

1.1.1 检查联轴节旋向牌所示旋向与柴油机工作旋向是否一致。

1.1.2 必须彻底清除产品上油污及其他杂质。

1.1.3 检查与联轴节相连两轴的对中性。

1.1.4 发动机飞轮罩壳的定位凸(凹)台与传动箱罩壳的定位凸(凹)台的最大配合间隙不大于0.15mm;

1.1.5 当联轴节内部构件为花键联接形式时,在与传动箱组装中,传动箱外齿套在装入时应轻松自如;若有干涉现象,应立即检查对中情况及内、外齿套的相关尺寸,不得强行装入。

2. 联轴节的加载及运转后的检查

2.1 联轴节的缓慢加载

对于首次使用的新联轴节、调换簧片组件(009)或解体检查以后首次使用的联轴节,应慢慢地增加负荷,不能在半小时内加到额定扭矩。

3. 联轴节的拆卸和组装

3.1 联轴节的拆卸

准备一个油盘接联轴节内残存的油。

3.1.1 卸下螺栓(003),

3.1.2 取下侧板(可利用放气螺栓孔来起吊侧板使其分离);

3.1.3 对联轴节进行全面检查;

3.1.4 进一步拆卸外部构件,如调换簧片组件等,需用专用设备,应由生产厂家的专业检修人员来完成。



3.2 联轴节的组装

组装过程与拆卸过程相似，但顺序相反，另外补充如下几点：

3.2.1 仔细清洗每一个零件；

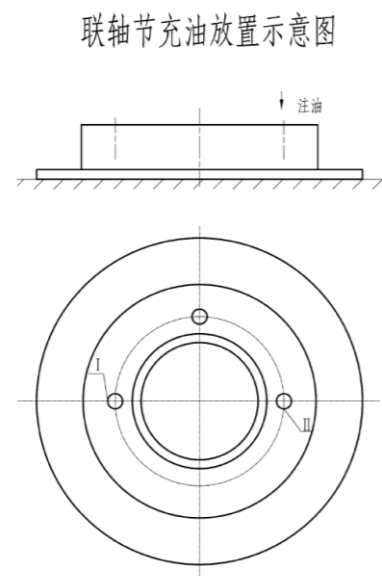
3.2.2 在侧板（010）、法兰（001）和花键轴（012）等零件设置有O型橡胶密封圈的部位，包括花键槽表面，均匀涂上二硫化钼润滑脂；

3.2.3 仔细地对所有O型橡胶密封圈涂上二硫化钼润滑脂，并不得损坏或拉伤密封圈；

3.2.4 在本体与弹性垫圈(凸面朝上)接触面上涂上“LOCTITE263”密封胶(或性能相近的高强度粘接剂)用以防漏密封，主螺栓螺纹上涂上“LOCTITE243”密封胶(或性能相近的高强度粘接剂)用以防松紧固，同时按安装布置图上的螺栓拧紧力矩表的要求拧紧各螺栓。

3.3 联轴节充油

给联轴节充油时，将联轴节按图2所示放置，拧下Ⅰ、Ⅱ两处或所有放气螺栓（032），由螺孔Ⅱ用漏斗注油。滑油型号、充油量是按安装布置图要求进行，充油完成后，将垫圈（033）清洗干净涂LOCTIT263密封胶(或性能相近的其它高强度粘结剂)，并按力矩要求拧紧放气螺栓（032），使其不漏油。同时检查联轴节各密封部位是否漏油。



(图2)

4. 联轴节的检查

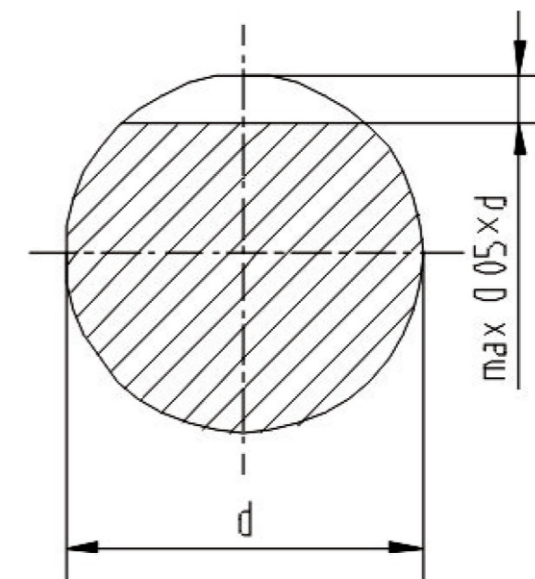
车辆运行5000Km后吊动力舱以及例此开舱时检查磨损情况，更换O型橡胶密封圈，更换联轴节内的滑油。

补充滑油方法应按3.3条执行。

5 允许的磨损量

5.1 O型橡胶密封圈

橡胶密封圈总的磨损量不得超过截面直径的5%（见图3），每次拆开联轴节时，都要检查橡胶密封圈，并视其磨损情况进行更换。因为有漏油可能，所以老化的橡胶密封圈不宜使用。对于零件代号（013）的O型橡胶密封圈，请联系生产厂家进行更换。



(图3)

5.2 簧片组的内端

5.2.1 由于滑油不足或其它原因,引起磨损,主簧片端部的最大磨损量不得超过0.5mm(见图4);

5.2.2 簧片之间的青铜垫片的磨损和变形是正常的,不必检修或调换簧片组件。

5.3 花键轴

5.3.1 花键轴齿槽侧面是经过硬化处理的,其磨损量不得超过0.3mm(见图5);

5.3.2 如果花键轴(012)的外圆上有磨损的痕迹,则说明花键轴与中间块(002)或花键轴与侧板(010)在使用过程中相互接触,出现这种情况,应该立即调整整个轴系的对中情况。

6. 联轴节寿命

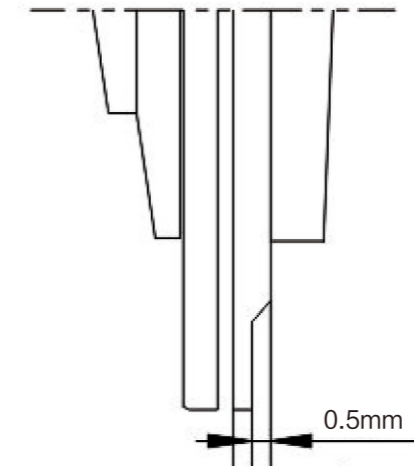
由于此类联轴节运行工况恶劣,联轴节的设计寿命为车辆运行10000Km。

7. 一般工作条件

7.1 联轴节内应充有润滑油(充油量满足安装布置图规定的要求);

7.2 联轴节许用环境温度最高为90℃,最低为-50℃;

7.3 联轴节应保存在清洁、干燥和通风良好的仓库中,常温下油封保养有效期为出厂后12个月。超过12个月应重新开箱保养。库存有效期为出厂后2年,库存超过24个月,更换O型橡胶密封圈后,重新按图纸充油后使用。



(图4)

